



## PINO EXTRATOR

### TIPO A – Referência – ISO 6751

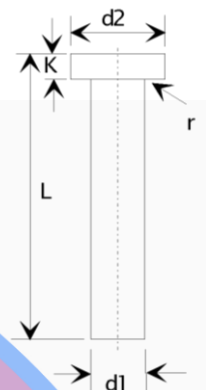
Características: Cabeça cilíndrica, indicado para trabalhar em ambientes com temperaturas elevadas – até 500°C. Acabamento: retificado, nitratado.

Tratamento térmico: 950 HV 0,3 (aprox. 70HRC)

Material: H13

Comprimento L: 100 – 1000 mm

<b>d1 g6</b>	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0	12.0	16.0	20.0
<b>d2 -0.20</b>	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	10.0	12.0	14.0	16.0	18.0	22.0	26.0
<b>K -0.05</b>	2.0	3.0				5.0			7.0	8.0		
<b>r +0.20</b>	0.20	0.30				0.50			0.80	1.00		



### TIPO B – Referência – ISO 6751

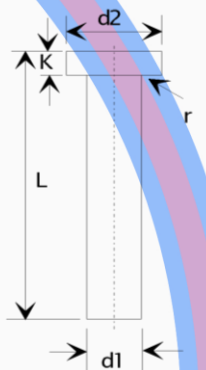
Características: Cabeça cilíndrica, indicado para trabalhar em ambientes com temperaturas médias – até 200°C. Acabamento: retificado.

Tratamento térmico: haste 58/62 HRC e cabeça 40/50 HRC

Material: Aço Prata

Comprimento L: 100 – 250 mm

<b>d1 g6</b>	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0
<b>d2 -0.20</b>	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0	12.0	14.0	16.0
<b>K -0.05</b>	1.5	2.0			3.0			5.0		
<b>r +0.20</b>	0.20		0.30				0.50			



### TIPO C – Referência – ISO 8694

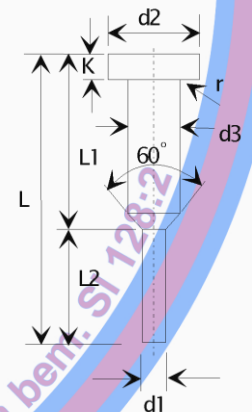
Características: Cabeça cilíndrica, com espiga, indicado para trabalhar em ambientes com temperaturas elevadas – até 500°C. Acabamento: retificado, nitratado.

Tratamento térmico: 950 HV 0,3 (aprox. 70HRC)

Material: H13

Comprimento L: 100 – 250 mm

<b>d3 g6</b>	<b>d2 -0.20</b>	<b>K -0.05</b>	<b>r +0.20</b>	<b>d1 g6</b>	<b>L1</b>		<b>50</b>					<b>75</b>					
					<b>L2</b>	<b>50</b>	<b>75</b>	<b>100</b>	<b>100</b>	<b>125</b>	<b>150</b>	<b>175</b>					
2.0	4.0	2.0	0.20	1.00													
3.0	6.0	3.0	0.30	1.50													
				2.00													
				2.50													



### TIPO D – Referência – DIN 1530

Características: Cabeça chanfrada, indicado para trabalhar em ambientes com temperaturas médias – até 180°C. Acabamento: retificado.

Tratamento térmico: haste 58/62 HRC e cabeça 40/50 HRC

Material: Aço Prata

Comprimento L: 100 – 250 mm

<b>d1 g6</b>	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0
<b>d2 -0.20</b>	1.80	2.20	3.00	3.50	4.50	5.00	5.50	6.50	8.00	10.00	12.00
<b>Tolerâncias</b>	+0.05		+0.10					+0.20			
	-0.05		-0.10					-0.20			
<b>K +0.20</b>	1.19	1.11	1.37	1.80				2.23	2.73		

d1

Características Especiais sob consulta.